



LOMBARDI CLAUDIO s.r.l.

PRODOTTI SOTTOLIO E SOTTACETO

DATI TECNICI

Olive Nostraline 1700 ml

Codice d'uso
(codice identificativo prodotto): **21445**

Ingredienti: Olive, acqua, sale.
Antiossidante: acido L ascorbico.

Caratteristiche Tecniche:

Prodotto	Peso Nominale	1700 ml
	Peso Netto	1600 gr
	Peso Sgocciolato	1000 gr
	Provenienza Materia Prima	Italia
Confezione	Calibro	280/320
	Codice EAN	8008500710179
	Dimensioni Vaso	diam.: 11,5 cm; h: 18,5 cm
	Dimensioni Cartone	34x22,5x18,5 cm
Imballaggio	Vasi x Cartone	6
	Codice ITF (codice imballo)	08008500281723
	Dimensioni Pallett	h: 110 cm
	Cartoni x Strato	10
	Strati x Pallett	5

Conservazione: Conservare a temperatura ambiente, lontano da fonti di calore, umidità ed eccessiva luce. Si consiglia l'uso entro 36 mesi dalla data di produzione.